
































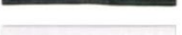


# Bezazbestowe sznury uszczelniające

	Szczeliwo		Ciężnienie (bar)			Temperatura (°C)		Prędkość (m/s)		pH	Zastosowanie	
	Ozn.	Opis	Ø	☐	⊥	Min.	Max	Ø	☐			
<b>WĘGIEL</b>	7100		z impregnacją PTFE	30	100	200	-200	+300	15	-	0-14	woda, słabe kwasy i zasady, przemysł papierniczy
	7000		z impregnacją grafitową	30	200	300	-200	+450 <sup>1)</sup> +650 <sup>2)</sup>	15	-	0-14	gorąca woda, para, gazy, oleje, rozpuszczalniki
<b>GRAFIT EKSPANDOWANY</b>	6500		z impregnacją PTFE	20	100	300	-200	+280	20	2	0-14	lotne węglowodory, oleje mineralne, gazy obojętne
	6400		z inhibitorem korozji	20	100	300	-220	+450 <sup>1)</sup> +550 <sup>2)</sup>	10	2	0-14	petrochemia, rafinerie, energetyka, gazy obojętne +2000°C
	6300		wtlaczone pierścienie z folii grafitowej o gęstości 1,2-1,8 g/cm <sup>3</sup>	-	30	500	-220	+450 <sup>1)</sup> +550 <sup>2)</sup>	-	2	0-14	elektrownie jądrowe, para, gazy obojętne +3000°C
	6210		każda przędza wzmocniona siatką z drutu ze stali nierdzewnej	-	-	500	-220	+450 <sup>1)</sup> +650 <sup>2)</sup>	-	-	0-14	para gazowa, chemia, zwłaszcza do zamkniętych pierścieni w zaworach, gazy obojętne +1000°C
	6200		każda przędza wzmocniona siatką z drutu ze stali nierdzewnej	30	250	500	-220	+450 <sup>1)</sup> +650 <sup>2)</sup>	5	2	0-14	ciepłownie i elektrownie, rafinerie, gazy obojętne +1000°C
6100		czysta przędza bez dodatków	20	100	250	-220	+450 <sup>1)</sup> +550 <sup>2)</sup>	10	1,5	0-14	elektrownie, przemysł chemiczny, ciepłownie, gazy obojętne +1000°C	
<b>PTFE (POLITETRAFLUOROETYLEN)</b>	5410		PTFE/przędza grafitowa - zamiennik przędzy 5400 GORE GFO	20	150	200	-100	+280	24	2	0-14	petrochemia, gorąca woda, papiernie, żywność, chemia, aptekarstwo
	5400		PTFE /grafit do pomp przędzy GORE G34 - PTFE	20	150	200	-100	+280	25	2	0-14	chemia, do pomp, zwłaszcza wysokociśnieniowych
	5300		grafit do wysokich ciśnień z impregnacją PTFE	-	300	600	-100	+280	-	2	0-14	do pomp tłokowych i zaworów, chemia, elektrownie i ciepłownie
	5200		z impregnacją PTFE i olejem silikonowym	15	150	-	-200	+280	10	2	0-12	chemia, elektrownie i ciepłownie, pompy tłokowe
	5110		czysta wyprana przędza z impregnacją PTFE	-	150	250	-200	+280	-	-	0-14	zwłaszcza do tlenu, żywności, dla przemysłu farmaceutycznego, agresywnej chemii
	5100		tylko z impregnacją PTFE	-	150	250	-200	+280	-	-	0-14	woda pitna, chemia, rafinacja cukru, papiernie
<b>PTFE+ARAMID (także we wzajemnych połączeniach)</b>	4220		wyrównanie obu przędzy "Zebra" olejem silikonowym	20	150	200	-100	+280	20	-	3-12	oleje mineralne i syntetyczne, para, słabe kwasy, środek ścierny, papiernie
	4210		wzocnienie PTFE/grafitowe+aramidowe w narożach + olej silikonowy	20	200	300	-100	+280	20	2	3-12	środek ścierny, papiernie, cementownie, kopalnie
	4200		Impregnacja PTFE/aramid/grafit + PTFE + olej silikonowy	20	200	250	-100	+280	20	5	3-12	servopompy, medium ścierne, papiernie, szlamy
	4120		wyrównanie obu przędzy "Zebra" olejem parafinowym	20	200	300	-100	+280	10	2	3-12	cementownie, medium ścierne, woda ściekowa
	4110		wzmocnienie PTFE + aramid w narożach + olej parafinowy	20	200	300	-100	+280	10	2	3-12	medium ścierne, papiernie, rafinacja cukru, kopalnie
	4100		z impregnacją PTFE i olejem parafinowym	20	100	180	-100	+280	10	2	3-12	medium szlifierskie i ścierne, oleje, szlamy
<b>ARAMID</b>	3300		przędza aramidowa staplowa + impregnacja PTFE + olej silikonowy	25	100	100	-100	+280	20	1,5	2-12	gazy obojętne, oleje, medium ścierne, rozpuszczalniki
	3200		ciągły aramid z impregnacją PTFE + olej silikonowy	25	100	100	-100	+280	20	1,5	3-12	medium szlifierskie, bitumen, para, rozpuszczalniki neutralne
	3100		ciągły aramid z impregnacją PTFE + olej parafinowy	25	100	100	-100	+280	20	1,5	3-12	silny środek ścierny, szlam, muf, zużel
<b>ŻYWICE AKRYLOWE</b>	2230		z impregnacją grafitową / tojem	20	20	50	-10	+180	8	1,5	4-10	oleje, para, rozpuszczalniki, rozpuszczalniki neutralne
	2220		z impregnacją PTFE/grafitową	20	20	50	-50	+180	10	2	2-12	para, woda, słabe kwasy, oleje, rozpuszczalniki neutralne
	2210		z impregnacją PTFE	20	20	80	-50	+180	10	2	2-12	żywność, rozpuszczalniki
<b>100% BAWELNY</b>	1140		z impregnacją PTFE	10	50	50	-10	+100	5	1	6-9	woda osmotyczna i pitna, żywność, słabe kwasy
	1130		z impregnacją grafitową / tojem	10	50	50	-10	+100	4	1	6-9	roztwory neutralne, woda, gazy, para
	1120		z impregnacją tojem i czerwonym tlenkiem żelaza	10	50	50	-10	+80	3	1	6-9	woda zimna, dopływowa i pompowana, do autoklawów
	1110		z impregnacją tojem	10	50	50	-10	+80	3	1	6-9	żywność, woda pitna, rozpuszczalniki neutralne
<b>100% RAMIŁ</b>	1180		z impregnacją grafitową / tojem	20	30	40	-20	+120	10	5	4-10	woda morska oleje, woda ściekowa, smary
	1170		z impregnacją PTFE	35	50	60	-30	+180	13	5	2-12	papiernie, woda morska, woda pitna, woda ściekowa
	1160		z impregnacją tojem	15	30	30	-20	+120	8	3	4-8	woda morska, woda pitna, żywność
<b>SZKŁO</b>	0021		z impregnacją wazeliną / woskiem / grafitem	-	-	140	-40	+280	-	2	3-12	roztwory neutralne, oleje, gazy, słabe zasady
	0011		z impregnacją PTFE	100	-	140	-40	+280	8	2	3-12	para, słabe kwasy

☪ pompa wirowa ☐ pompa tłokowa ⊥ zawór <sup>1)</sup> wartość dla gazu oksydacji <sup>2)</sup> wartość dla pary

## Pakowanie

Ø [mm]	3	4	5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25
Rozmiar szpuli (Ø x długość)	200 x 100						350 x 150					350 x 250				
Długość zwoju [m]	240	120	80	60	30	20	60	45	40	40	30	25	25	20	15	15
Orientacyjna waga [kg]	3,5	3	3	3	3,5	3	12	12	12	13	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5